



SIEMENS SHOPTURN - PRISE EN MAIN MANIPULATION ET PROGRAMMATION CONVERSATIONNELLE TOURNAGE CN

PUBLIC

- Opérateurs sur machines-outils
- Programmeurs
- Responsables de production
- Chefs d'atelier

PREREQUIS

Connaître l'usinage des métaux sur machines conventionnelles
Maîtriser la lecture de plan et la trigonométrie

MODALITES PEDAGOGIQUES

- Mises en situations professionnelles sur plateaux techniques sécurisés intégrant les technologies fondamentales et avancées
- Exploitation d'outils numériques de conception / programmation / simulation / optimisation
- Simulateurs (PC portable et machine HEXAGON)

MODALITES DE SUIVI ET D'EVALUATION

- Exercices

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Connaître les principes de base de la programmation conversationnelle
- Connaître l'arborescence et la navigation dans la CN
- Créer ou modifier un programme conversationnel
- Connaître et programmer les cycles d'usinage
- Simuler un programme d'usinage

PROGRAMME

Connaître les principes de base en programmation

Cinématique machine, descriptif des axes
Origine machine et origine pièce

Connaître l'arborescence et la navigation dans la CN

Arborescence de la commande numérique
Descriptif des groupes fonctionnels
Descriptif des modes de fonctionnement (automatique, manuel, introduction manuelle des données)

Choisir et régler les outils

Définition des outils
Tables d'outils
Modification des dimensions d'un outil
Modification des correcteurs dynamiques

Créer ou modifier un programme CN

Gestion de programme : modification, suppression
Cycles d'usinage : Ebauche et finition de profil, Cycle de gorge, Cycle de filetage, Perçage, Taraudage
Utilisation des distances de sécurité

Simuler un programme d'usinage

Accès à la table de programme pièces
Sélection d'un programme pièce
Édition d'un programme
Simulation d'un programme



1 950 € HT
par personne



1 à 6
participants



5 jours
32 heures



Planification tout au long de
l'année, sur réservation

N° déclaration d'activité
72 33 000 12 33
SIRET – 781843073
NAF – 8532Z
N° Qualiopi – 8575624